

TABLEAU PRÉCONISATION PONÇAGE PALLMANN SPIDER / PLATEAU FLEX

Solicitation / Abrasifs / Identification par couleurs des abrasifs	Gros grain	Habituel – Standardisée			Grain fin
	CÉRAMIQUE 178 MM 	CÉRAMIQUE 178 MM 	ZIRCONIUM 178 MM 	CARBURE DE SILICIUM 178 MM 	CARBURE DE SILICIUM 178 MM 
PALLMANN-n° d'article	83655	83903	62003	83905	83906
Bois brut – parquet neuf	Désauffleurs importants qu'il faut reprendre				
Parquet huilé					Préconisé
Parquet vitrifié	Ponçage de laques très résistantes				
Indications / Préconisations					
Plateau Flex (169518)					
Pad support souple (75684)					
Entraînement auxiliaire :	Oui	Oui	Oui	Optionnel	Optionnel
Poid supplémentaire :	1	1	1	1	1
Vitesse – réglage variateur	75 %	50 – 75 %	50 %	25 – 50 %	25 – 50 %

Pour toute question relative à un chantier spécifique, merci de contacter notre Service Technique au +33 646 872 084.

TABLEAU PRÉCONISATION PONÇAGE PALLMANN SPIDER SYSTÈME DE PADS

Solicitation / Abrasifs / Identification par couleurs des abrasifs	Gros grain	Habituel – Standardisée			Grain fin
	CÉRAMIQUE 178 MM 	CÉRAMIQUE 178 MM 	ZIRCONIUM 178 MM 	CARBURE DE SILICIUM 178 MM 	CARBURE DE SILICIUM 178 MM 
PALLMANN-n° d'article	83655	83903	62003	83905	83906
Bois brut – parquet neuf	Désauffleurs importants qu'il faut reprendre				
Parquet huilé					Préconisé
Parquet vitrifié	Ponçage de laques très résistantes				
Indications / Préconisations					
Pad d'éjection (75685)					
Disque métallique intermédiaire (79602)					
Pad support (75683)					
Entraînement auxiliaire :	Oui	Oui	Oui	Optionnel	Optionnel
Poid supplémentaire :	1	1	1	1	1
Vitesse – réglage variateur	75 %	50 – 75 %	50 %	25 – 50 %	25 – 50 %

Pour toute question relative à un chantier spécifique, merci de contacter notre Service Technique au +33 646 872 084.



PALLMANN